

Vareta Weartech WT-1

Classificação

AWS 5.21 ASME SFA 5.21-2011 ER CoCr-C

Descrição / Aplicações

Vareta Nua para revestimento duro, composta de Co-Cr-W, com elevada resistência a abrasão extrema por causa de sua alta dureza e resistente a temperaturas de 500-800°C. Utilizada em componentes de bombas, selos mecânicos, facas, cortadores e principalmente dentes de serras. Pode ser aplicada no processo TIG, Oxi-Acetileno. e aplicações automatizadas.

Composição Química (AWS)

C	Co	Cr	W	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Outros
2,0-3,0	Bal.	26-33	11,0-14,0	1,0 Máx.	2,0 Máx.	1,0 Máx.	3,0 Máx.	3,0 Máx.	0,5 Máx.

Propriedades Mecânicas

Dureza (Típica): 53-57 RC (Mínimo de 2 passes)

Alongamento: <1,0%

Técnica de Soldagem

Limpar e desengraxar a área a ser revestida removendo qualquer vestígio de antigo revestimentos ou superfícies duras. Se for necessário obter depósitos puros, aplicar no mínimo três passes, com a mínima intensidade possível na amperagem, para conseguir a dureza mencionada, recomenda-se uma almofada, dependendo do metal base, aplica-se Eletrodo Tec 10 (E 310-16) ou Eletrodo Tec 9 L (E 309 L-16) para evitar poros ou trincas, recomenda-se um pré-aquecimento de 300°C e um pós resfriamento I